



AdCont 2018

IX AdCont

XX EMeCC

De 24 a 26 de outubro - Rio de Janeiro

II EMAN Brasil



Programa de Pós-Graduação em Ciências Contábeis  
Universidade Federal do Rio de Janeiro

# Certificado

Certificamos que

**Marcus Wilcox Hemais**

participou do *CONGRESSO NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO E CONTABILIDADE  
ADCONT 2018*, realizado no Rio de Janeiro de 24 a 26 de outubro de 2018.

**Profa. Dra. Yara Cintra**  
Presidente do Comitê Diretivo