



AdCont 2017
VIII AdCont
XIX EMeCC
I EMAN Brasil

160

De 19 a 21 de outubro | Rio de Janeiro

CERTIFICADO DE PARTICIPAÇÃO

Certificamos que **Marcus Wilcox Hemais**

participou do **CONGRESSO NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO E CONTABILIDADE
ADCONT 2017**, realizado no Rio de Janeiro, de 19 a 21 de outubro de 2017.

Profa. Dra. Yara Cintra
Presidente do Comitê Organizador e Científico do AdCont 2017