



AdCont 2017  
VIII AdCont  
XIX EMeCC  
I EMAN Brasil

11

De 19 a 21 de outubro | Rio de Janeiro

## CERTIFICADO DE PARTICIPAÇÃO

Certificamos que **Ana Carolina Pimentel Duarte de Fonseca**  
participou do **CONGRESSO NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO E CONTABILIDADE  
ADCONT 2017**, realizado no Rio de Janeiro, de 19 a 21 de outubro de 2017.

Profa. Dra. Yara Cintra  
Presidente do Comitê Organizador e Científico do AdCont 2017